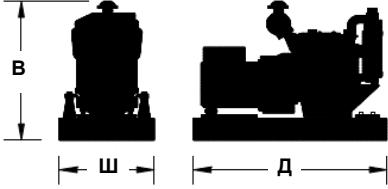


МОДЕЛЬ		DPA 35E		
Основная мощность		30 кВА / 24 кВт		
Резервная мощность		33 кВА / 26,4 кВт		
• Габариты				
Длина (Д)	1550 мм			
Ширина (Ш)	750 мм			
Высота (В)	1525 мм			
Масса ДГУ в сборе	750 кг			
Объем топливного бака	88л			
• Расход топлива		Загрузка	л/ч	Автономия, ч
		75%	5,9	14,9
		100%	7,9	11,1
• Двигатель		PERKINS		
Модель	1103A-33G1			
Объем двигателя	3,3 л			
Кол-во цилиндров	3			
Охлаждение	Жидкостное			
Частота вращения двигателя	1500 об/мин			
Регулятор частоты вращения	механический			
• Система охлаждения				
Объем системы охлаждения	10,2 л			
Подогреватель охлаждающей жидкости	✓			
Расход воздуха вентилятора	53 м ³ /мин			
• Система смазки				
Ёмкость системы смазки	7л			
Расход масла на угар	0,15% от расхода топлива			
• Система воздухообеспечения				
Турбонаддув	x			
Расход воздуха на сгорание	2,15 м ³ /мин			
• Система выпуска отработанных газов				
Резидентный глушитель	-9(11) дБА			
Поток отработанных газов	5,8 м ³ /мин			
Температура отработанных газов	500°С			
Диаметр выходной трубы глушителя	2,5"			
• Стартерная батарея сухозаряженная				
1 Батарея	12В 70 АЧ 640А			
• Генератор		АВВ		
Модель	AMG 0180DD04, 33 кВА			
Напряжение	400/230В, 50 Гц			
Автоматический регулятор напряжения	Электронный			